



WINDMÖLLER & HÖLSCHER

PRESSE-INFORMATION | PRESS INFORMATION

Elisabeth Braumann, M.A.

Tel.: +49 5481 14-2929 · Fax: +49 5481 14-3355
elisabeth.braumann@wuh-group.com

Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker

Tel.: +49 5481 14-2412 · Fax: +49 5481 14-2680
ulrich.stienecker@wuh-group.com

Diciembre de 2010 - Código 19'10



K 2010 – una feria de excepción

Windmüller & Hölscher abrumado por la afluencia de visitantes

La Feria de plástico 2010 que acaba de finalizar ha sido, sin lugar a dudas, una feria de excepción. Si bien apuntaba una débil afluencia de visitantes, con sus más de 220.000 expertos en dicha materia, superó claramente las expectativas generadas por la reciente crisis económica sufrida. La empresa Windmüller & Hölscher la cual - al igual que otros fabricantes de maquinaria - registró un considerable déficit en inversiones, constató durante casi todos los días de la feria una fuerte afluencia de visitantes y un vigoroso interés por parte de los clientes. Lo mismo se aplica también a la EXPO que tuvo lugar en Lengerich, donde casi 700 visitantes procedentes de 71 países superaron la ya elevada afluencia contabilizada en la K 2007. Además, la remarcable cifra de acuerdos de negocios durante la feria afianzó los contactos comerciales y reforzó el optimismo cara a los próximos tiempos. “La reacción de los clientes fue abrumadora. Estamos muy satisfechos de haber dejado atrás la crisis y prevemos para el próximo año positivas perspectivas” según comentó el responsable comercial de ventas Sr. Peter Steinbeck en el transcurso de la feria.



A parte de la favorable situación macroeconómica fueron, sobre todo las innovaciones que presentó W&H tanto en la feria como en la EXPO, las que acapararon el interés de los visitantes. En Düsseldorf causó gran expectación la instalación de extrusión por soplado VAREX, equipada con el nuevo cabezal MAXICONE P y el anillo refrigerador de alto rendimiento OPTICOOL. Con un rendimiento de 1000 Kg/h y un diámetro de tobera de 400 mm, no solo hizo sombra a todos los competidores de la feria, sino que se anotó un nuevo récord mundial. Uno de los requisitos fundamentales para este elevado rendimiento lo proporcionó la nueva torre extrusora de alrededor de 85 toneladas la cual, con su altura de casi 16 m, destacó frente a las instalaciones competidoras de la K 2010. Gracias a su espectacular diseño atrajo la atención de los visitantes hacia el stand de W&H y se convirtió en el objeto más fotografiado del pabellón 17 de la feria.

No obstante, el récord en rendimiento de la VAREX no fue, en ningún caso, el fin en sí mismo. La instalación demostró, además, que la tecnología es la única respuesta para alcanzar unos gastos de inversión y operatividad menores y más específicos, así como lograr unos objetivos de sostenibilidad mediante la reducción del consumo específico de energía y materias primas. Por estos motivos, se configuró la instalación con 5 extrusoras de tal manera que, conjuntamente con el fabricante de materias primas ExxonMobil Chemical, se pudo producir una nueva generación de films 5 capas con una base de poliolefinas. Gracias a sus marcas „Exceed™“ y „Enable™“, Exxon Mobil Chemical es uno de los fabricantes líder mundial en la fabricación de polietileno metaloceno (mPE). Los productos muestran no solo mejoras en las propiedades del film, sino que permiten extrusionarlo en capas más finas en comparación con los films tricapa “convencionales” - una importante contribución en



cuanto a la sostenibilidad por la que W&H apuesta en todos sus trabajos de desarrollo bajo la denominación “greennovation”.

En la feria se mostró por primera vez el sistema EASY-COL creado para el ajuste automático de tintas y cálculo de las cantidades necesarias de color mediante su máquina de impresión flexográfica MIRAFLEX AM 8. Las presentaciones diarias del sistema demostraron que con éste se pueden llevar a cabo, en un periodo de 15 minutos, un cambio completo de diseño y tinta en la máquina, incluyendo el ajuste de tintas. Con este rendimiento de récord mundial, el EASY-COL no solo acorta el proceso de pruebas de impresión, sino que minimiza considerablemente el desgaste en el arranque y las cantidades de tintas residuales.

La EXPO, que tuvo lugar de forma paralela a la feria, mostró nuevamente importantes atracciones en su sede social en Lengerich. De igual modo que en la propia feria, se dio especial relevancia a los productos fabricados mediante sus más diversas máquinas. Sin lugar a dudas, uno de los productos más interesantes fue el film PET estirable, fabricado mediante un procedimiento directo de coextrusión, que se elaboró con la instalación de extrusión para película fundida FILMEX. El material PET, debido a sus excelentes propiedades, se convierte en una codiciada materia prima para el embalaje, aunque hasta la fecha requiere de un proceso de laminación para la elaboración de films. El procedimiento de coextrusión supera estas limitaciones y abre nuevas posibilidades en el diseño del embalaje con un elevado potencial de ahorro.

En el ámbito del soplado de láminas, 4 diversas instalaciones, mostraron de forma ejemplar el tamaño del ancho de tensión de los productos producidos con las mismas. Desde un film tricapa PP de gran



transparencia y refrigeramiento por agua para bolsas de infusión (AQUAREX), un exigente film laminado con tres capas de metaloceno (OPTIMEX), un film PP compuesto para film de etiquetas (VAREX tricapa) hasta un film barrera estirable para el embalaje de balas de paja con una mejorada protección del producto (VAREX 7 capas).

Otro punto importante de la EXPO fue dado por la presentación de máquinas para el procesamiento de tejidos poliolefinicos. Todo ello complementado por su empresa filial BSW (Bag Solutions Worldwide) en Viena/Austria mediante su máquina de recubrimiento y laminado ecoTex, con la máquina tubera POLYTEX y la fondera con unidad de válvula AD CONVERTEX SL así como la complementaria máquina de cortar bobinas sliTex que proporcionaron una imagen muy real de la situación actual moderna en la elaboración de sacos de tejido.

“El mercado hace honor a nuestra estrategia, incluso en épocas difíciles manteniendo un elevado ritmo de desarrollo y con el objetivo de no perder de vista el intento de lograr máquinas de mayor eficiencia”. Entre los primeros objetivos destaca la denominación “Greenovation”, un diseño para una estrategia de desarrollo fiable y verificable en el marco de la sostenibilidad. Nuestros clientes lo constataron de manera notoria” según informó el director comercial técnico responsable Sr. Jürgen Vutz.

Windmüller & Hölscher es un fabricante líder internacional de máquinas y equipamientos para la industria del embalaje flexible con domicilio social en Lengerich, Alemania. Su amplio abanico de productos engloba desde instalaciones de extrusión para película fundida, máquinas de impresión flexográfica y máquinas de impresión de huecograbado para



el desarrollo y procesamiento de papel, películas y materiales sintéticos así como FFS (Form, Fill & Seal) para instalaciones ensacadoras.

Pueden descargar este artículo en formato doc. y pdf bajo la dirección siguiente <http://www.wuh-group.com/presse>

Persona de contacto:

Elisabeth Braumann, M.A.

Tel.: +49 5481 14-2929 • Fax: +49 5481 14-3355

elisabeth.braumann@wuh-group.com

Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker

Tel.: +49 5481 14-2412 • Fax: +49 5481 14-2680

ulrich.stienecker@wuh-group.com



PR 1301

Récord mundial: la máquina de extrusión por soplado 5 capas VAREX fue la atracción no sólo óptica del pabellón 17. Con un rendimiento de 1000 Kg/h y un diámetro de tobera de 400 mm supuso la instalación de mayor rendimiento de toda la feria.

