



**WINDMÖLLER & HÖLSCHER**

**PRESSE-INFORMATION | PRESS INFORMATION**

**Elisabeth Braumann, M.A.**

Tel.: +49 5481 14-2929 · Fax: +49 5481 14-3355  
elisabeth.braumann@wuh-group.com

**Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker**

Tel.: +49 5481 14-2412 · Fax: +49 5481 14-2680  
ulrich.stienecker@wuh-group.com

Octubre 2010 – Codice 14'10



## **EXPO en Lengerich** **28./29.10. + 01./02.11.2010**

### **Ennoblecimiento de films con la instalación de estirado de películas MDO**

*Sacar mayor provecho a los films y, a la vez, ahorrar en materias primas es el objetivo que se ha impuesto a la instalación de estirado de películas MDO (Machine Direction Orientation) que podrán comprobar en directo los visitantes de la EXPO in-house que realizará Windmüller & Hölscher. El material que se va a utilizar para la prueba es un film COC tricapa (copolímero cicloolefínico) del fabricante TOPAS Advanced Polymers con una proporción 1:3 (de 140  $\mu$ m a 47  $\mu$ m), el cual, después de su impresión, se utilizará como etiqueta retráctil para botellas. Mediante el estiramiento monoaxial de films polímeros en dirección máquina mediante el MDO se logran modificar sus propiedades para adaptarlas óptimamente a su correspondiente objetivo de aplicación. Tras el estiramiento, los films ennoblecidos muestran, por ejemplo, una mayor resistencia y rigidez pero, también, más brillo o transparencia. Mediante el estiramiento se logra una reducción del espesor lo que, mediante su*



*mejor aprovechamiento, lleva a un potencial de ahorro como, por ejemplo, mediante materiales barrera más caros.*

La diversidad del film, el cual puede optimizarse mediante el estiramiento monoaxial, es enorme. Va desde films transpirables para la higiene o construcción, sacos de gran peso, cintas adhesivas y etiquetas hasta embalaje para tentempiés hasta otras diversas aplicaciones de uso.

Para los clientes que deseen comprobar cómo las características del film pueden mejorarse mediante el estiramiento, W&H pone a su disposición en el Technikum de extrusión en Lengerich un MDO en operatividad. La disposición de la instalación permite un bobinado de films sin ejes con un diámetro de hasta 1200 mm con una velocidad de bobinado máxima de hasta 100m/min. El ratio máximo de estiramiento es de 1:12 y los films estirados pueden bobinarse con un máximo de 350 m/min. Es muy importante para lograr influenciar sobre las características deseadas que se dé la posibilidad de que cada bobina llegue a su temperatura de procesamiento óptima mediante circuitos temperables regulables independientes. Las pruebas realizadas en el Technikum de extrusión de W&H han demostrado, por ejemplo, que un film barrera estirable monoaxial de 40 µm consigue un 30% más de propiedades barrera que un film no estirado. Esto significa, en este caso, un considerable ahorro de los caros materiales barrera.

Windmüller & Hölscher es un fabricante líder internacional en la industria de máquinas y equipamientos para la industria del embalaje flexible con sede central en Lengerich, Alemania. Su abanico de productos engloba desde instalaciones de extrusión por soplado, instalaciones de extrusión



para películas fundidas, máquinas de impresión flexográficas y de huecograbado, máquinas para el ennoblecimiento y tratamiento de papel, films y materiales sintéticos así como para los FFS (Form, Fill & Seal).

\*\*\*\*\*

Pueden descargar este artículo en formato doc. y pdf bajo la dirección siguiente <http://www.wuh-group.com/presse>

\*\*\*\*\*

**Persona de contacto:**

Elisabeth Braumann, M.A.

Tel.: +49 5481 14-2929 • Fax: +49 5481 14-3355

[elisabeth.braumann@wuh-group.com](mailto:elisabeth.braumann@wuh-group.com)

Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker

Tel.: +49 5481 14-2412 • Fax: +49 5481 14-2680

[ulrich.stienecker@wuh-group.com](mailto:ulrich.stienecker@wuh-group.com)



**PR 1297**

En la EXPO, W&H demostró el estirado de un film COC tricapa con una relación de 1:3 para la aplicación como film retráctil para botellas. Si observamos en las estanterías del supermercado, se observan cada vez más botellas con films impresos para atraer la atención del consumidor.



Octubre 2010 – Codice 14'10



**PR 1298**

Mediante el estiramiento monoaxial de polímeros en dirección máquina, con la ayuda de una instalación de estirado de películas MDO (Machine Direction Orientation), se pueden modificar las propiedades del film y adecuar óptimamente sus correspondientes aplicaciones de uso.